

Metodología de Evaluación de Pérdidas de Cosecha en Trigo

Evaluación de pérdidas de precosecha en trigo

En una zona representativa del lote colocar 4 aros de 56 cm de diámetro c/u (1 m² en total los cuatro), dentro de cada aro juntar los granos sueltos y las espigas y/o quebradas que, a nuestro juicio, no serán recolectadas por la plataforma (Figura 1).

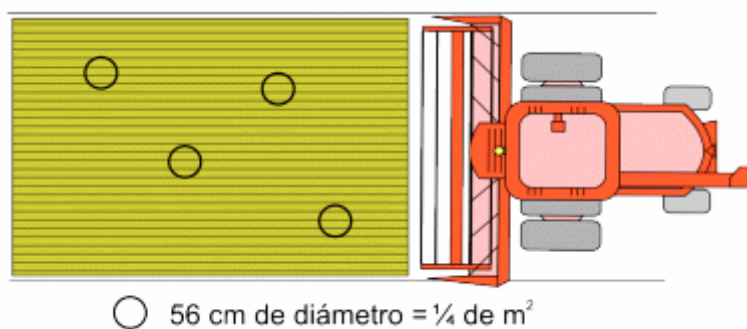


Figura 1. Evaluación de pérdidas de precosecha en Trigo. Disposición de los aros en el terreno (56 cm de diámetro cada uno), previo al paso de la máquina. Fuente: INTA PRECOP II.

Para convertir esta muestra a kg/ha perdidos en precosecha, se cuentan los granos sueltos y los obtenidos de las espigas volcadas y/o quebradas dentro de los aros, teniendo en cuenta que 330 granos medianos de trigo por metro cuadrado, representan 100 kg/ha de pérdidas.

Se debe tener en cuenta que las causas principales de las pérdidas de precosecha en trigo, son de índole climáticas (vientos, temporales), plagas (pájaros, etc.) y/o de manejo (maquinaria, etc.) y que la única culpa que se le podría adjudicar a la cosechadora en esta etapa, es la demora en comenzar la tarea, por lo tanto no podemos evitar que nos perder ningún kilo en esta etapa, siendo la tolerancia de 0 kg/ha.

Evaluación de pérdidas de cosecha en trigo

Para evaluar las pérdidas provocadas por la cosechadora en trigo se distribuyen como se muestra en la figura 2:

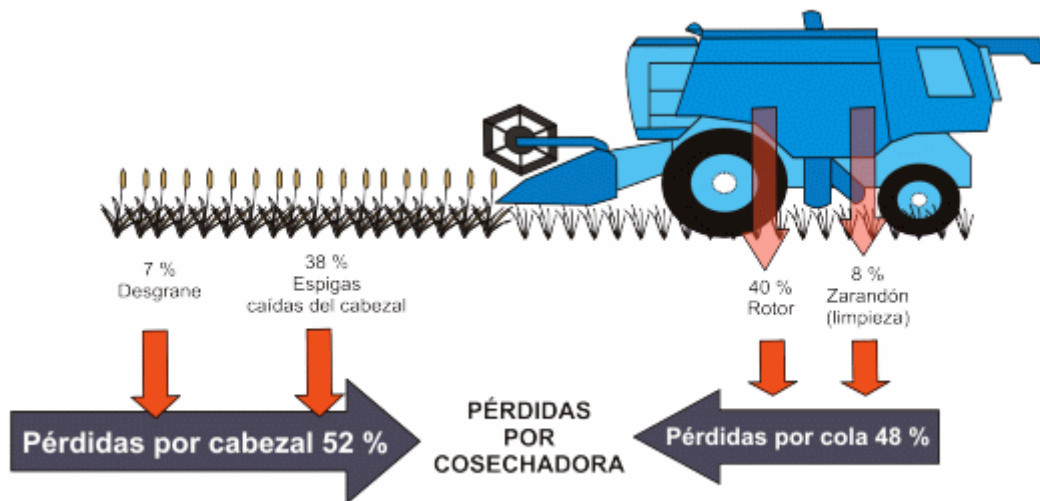


Figura 2. Composición promedio de las pérdidas de cosecha en trigo en Argentina. Fuente: INTA PRECOP II.

Una vez evaluadas las pérdidas de precosecha sobre el lote, debemos trabajar con las pérdidas provocadas por la cosechadora. Para ello debemos colocar cuatro aros ciegos, con las mismas medidas que los utilizados para precosecha, es decir 56 cm de diámetro, pero esta vez con fondo o bien forrados con material (lona, arpillera, tapas de tambores de 200 lt., etc.).

En los mismos sectores del lote donde evaluamos precosecha, esperamos al paso de la máquina para realizar la evaluación de la cosechadora. Colocados al lado del paso de la máquina, esperamos que nos pase el cabezal, luego el eje delantero y antes de que nos supere el eje trasero y el desparramador de la máquina, debemos colocar en el piso los cuatro aros ciegos como se observa en la figura 3.

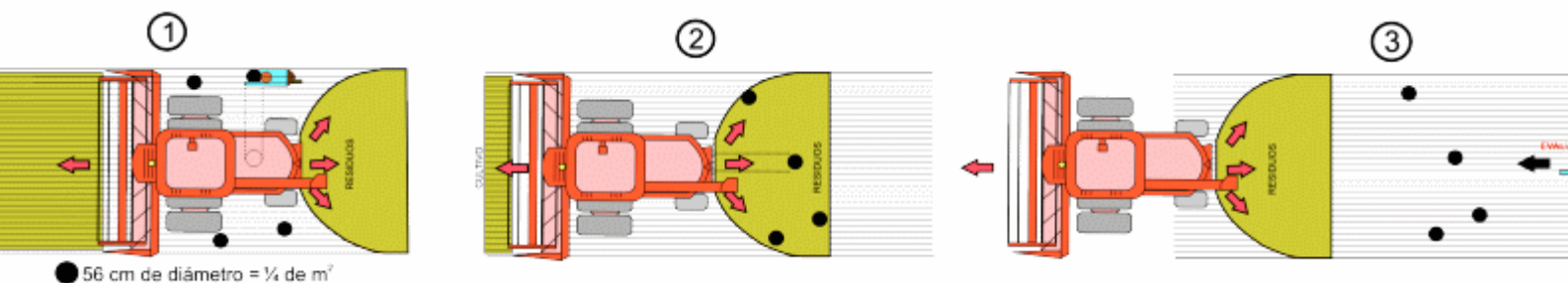


Figura 3. Evaluación de pérdidas de cosecha en trigo. Lugares aconsejados de colocación de los aros ciegos. Fuente: INTA PRECOP II.

Los cuatro ciegos debemos colocarlos entre la rueda y el separador lateral del cabezal, en el ancho de trabajo del cabezal (y antes del paso del desparramador de residuo). Al cuarto aro debemos colocarlo por debajo de la máquina, lo más al centro posible del cajón de zarandas (Figura 3). Esto es importante que se cumpla, por que de esta forma estaremos muestreando un sector de la máquina donde siempre está el mayor porcentaje de pérdidas por cabezal y cola.

Después del paso de la máquina, los aros ciegos habrán quedado cubiertos del residuo de cosecha. Por sobre los aros ciegos, y entre el residuo, cualquier grano suelto de espiga con grano estará dentro de las pérdidas por cola. Para convertir esta muestra a kg/ha perdidos, se cuentan los granos sueltos y los granos de los restos de espigas, teniendo en cuenta que 330 granos de trigo por m^2 o 10 gramos de trigo por m^2 , representan 100 kg/ha de pérdidas.

De cada aro ciego, encontraremos a la pérdida provocada por el cabezal mezclada con la pérdida de precosecha si la hubiera habido. Para poder separar estos dos valores, recolectamos todo grano suelto y espiga con grano que haya quedado debajo de los aros ciegos y transformamos la muestra en granos perdidos, utilizando las mismas equivalencias que para las pérdidas por cola. Una vez obtenido el valor, le restamos el valor de pérdidas de precosecha para obtener el valor de pérdidas ocasionadas por el cabezal.

¿qué evaluar pérdidas de cosecha en trigo?

mos en Argentina de un especialista en la tarea de cosecha de granos que es el contratista. El mejor que nadie, sabe como manejar a su maquina y
iones necesarias en cada caso y ante cada situación diferente del cultivo.

tarea será entonces permanecer durante toda la jornada de labor, trabajando junto al contratista en detectar como se esta desarrollando la labor y
ún necesario cambio en la regulación de algún componente de la maquina durante la jornada.

r herramienta que tenemos entonces para esto, es la metodología de evaluación descripta anteriormente, ya que tiene costo cero y es de fácil apre
ción por el personal. El INTA PRECOP sugiere un valor de tolerancias (Tabla 1), para combinar con la metodología de evaluación de pérdidas y tener
ro para saber cuando es necesario, durante la jornada de trabajo, hacer un reajuste en la maquina.

Tabla 1. Valores de tolerancias máximas de pérdidas para la cosecha de trigo. Fuente: INTA PRECOP II.

Pérdida	Tolerancia (kg/ha)	Aclaración: Estos valores de tolerancias son independientes del rendimiento promedio cultivo
Precosecha	0	
Cosechadora (cabezal)	40	
Cosechadora (cola)	40	
Cosechadora (total)	80	

álisis de las pérdidas arroja valores superiores a la tolerancia (Tabla 1), debemos hacer las regulaciones de la maquina tantas veces como sea neces
regirlas.

n cuenta lo siguiente: una cosechadora de alta capacidad de trabajo y tecnológicamente de punta debe ser correctamente amortizada por el contra
camos en el valor de cosecha de la hectárea a una tarea realizada sin pérdidas y eficientemente, ya que esto es mucho más rentable que trabajar
s.

r cosechadora de trigo de Argentina, es la que hace más hectáreas por día con el menor valor de pérdidas, entre el INTA, productores y contratistas
s hacer que esa maquina trabaje la próxima campaña en su campo. Es un mensaje del INTA PRECOP.

r. MSc. Mario Bragachini, ² Ing. Agr. José Peiretti
PRECOP II. EEA Manfredi. precop@correo.inta.gov.ar, ² <mailto:jpeiretti@correo.inta.gov.ar>

ltas a Profesionales del PRECOP

◆ **Ultimas Actualizaciones del Sitio**

28 de septiembre Jornada de "Cosecha de Forraje". Dinámica de Corte [Ver Agenda]

25 de septiembre Resumen de las novedades del Farm Progress Show [Ver Todos los Artículos de Viajes de Capacitación]

25 de septiembre Novedades en equipos de cosecha 2009 en Argentina y en el mundo [Ver Todos los Artículos de Viajes de Capacitación]

15 de septiembre Curso: Utilización de Herramientas Informáticas para la Delimitación de Zonas de Manejo en Agricultura de Precisión [Ver Agenda]

14 de septiembre 2da. Jornada - A Todo Sorgo en el Sur [Ver Agenda]

EEA INTA Manfredi. Ruta Nac. 9, km. 636. Manfredi, Córdoba. TE: (03572) 493039